

Классификация: Конфиденциальная информация компании	Тип документа : INS - Общие организационные инструкции	Код производителя: F6432
---	---	--------------------------------

Заголовок :

Инструкция по проверке автопоездов на соответствие требованиям безопасности перевозок

Этот документ представляет собой перевод Основного документа с французского языка.
В случае каких-либо противоречий или несоответствий между настоящим документом и Основным документом, Основной документ будет иметь преимущественную силу.

Редактор (ФИО и должность):	LOHR Industrie
Ответственный редактор (ФИО и должность):	LOHR Industrie

Список изменений

Указатель	Предмет и/или характер изменения	Главы, которых это касается	Дата
-	Создание документа	Все	Декабрь 2023 г.
A	Добавлено lsc@lohr.fr	Формуляр	Февраль 2024

Внешнее согласование

Утвердил: _____	Утвердил: _____
Представитель : _____	Представитель : _____
Дата : _____	Дата : _____
Подпись:	Подпись:

Содержание

1	Введение	3
2	Устойчивость конструкций	3
3	Коэффициент трения погрузочных платформ	4
4	Прочность точек крепления	5
5	Противооткатные упоры	6
6	Крепежные ремни	7
	Формуляр	8

1 Введение

Для получения сертификата соответствия автопоезда (или автовоза) согласно стандарту VDI 2700-8.1 (VDI 2700-8.2), касающемуся безопасности погрузки, необходимо предоставить результаты первичного контроля, выполненного эксплуатантом или его автосервисом не более 6 месяцев назад.

В этом документе описывается порядок контроля различных компонентов автопоезда, критерии их приемки и ограничения на их использование.

2 Устойчивость конструкций

Устойчивость конструкций может быть проверена только путем динамических испытаний, проводимых специализированными организациями (TÜV Süd, TÜV Nord, DEKRA и т.д.) или производителем. Если конкретный тип автопоезда не подвергался никаким испытаниям, LOHR может оценить безопасность его конструкции по аналогии с уже сертифицированными автопоездами: EHR100 classic, EHR200 new, EHR300 new, Performer. Если аналогия неприменима, следует осуществить оценку с помощью динамических испытаний. Для проведения этих испытаний автопоезд должен быть оборудован системой предотвращения опрокидывания, а также дополнительной тормозной системой, прикрепленной тросом к задней поперечной балке.

Транспортное средство должно иметь действующий технический осмотр.

Конструкции должны быть цельными, без выраженной коррозии (сквозная ржавчина). Не должно быть трещин, проходящих через настил платформ (рис. 1а).

Конструкция, имеющая прогиб более 15 мм, недопустима. Стойка дышла не должна быть деформирована (рис. 1б).



Рисунок 1а. Коррозия, проходящая через настил платформы

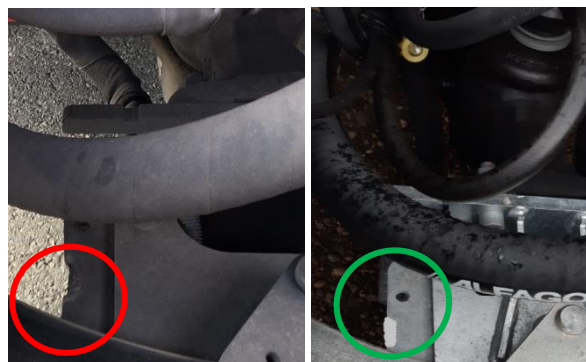


Рисунок 1б. Деформированная стойка дышла - отремонтированная и покрашенная стойка дышла

В случае обнаружения следа контакта на конце дышла прицепа (рис. 1б) необходимо провести его осмотр. При наличии повреждений дышла требуется его ремонт. Зона контакта подлежит окрашиванию.

Не должно быть утечек из гидроцилиндров подъема, гидроцилиндров штабелирования или гидроцилиндров удлинения.

Не допускается люфт более 5 мм в механических соединениях, таких как шарнир, ось шарового крепления прицепа (сцепление), ползун и т.д. Необходимая проверка износа гаек системы подъема выполняется с помощью специального щупа, входящего в комплект оборудования. Необходимо наличие всех концевых упоров, например, как на удлинителе K24.

Все предусмотренные системы блокировки систем подъема, штабелеров, нишевых настилов и удлинителей должны быть функциональны. Предохранительные штифты должны быть на своих местах и функциональны, например: на вилках гидравлических цилиндров (рис. 2а), на кабеле блокировки K23 или C36 (рис. 2б), или на опоре K2 (рис. 2в).



Рисунок 2а



Рисунок 2б



Рисунок 2в

3 Коэффициент трения погрузочных платформ

Платформы, допускающие крепление путем натяжения ремней, должны иметь высокий коэффициент трения ($\mu_{GRW} \geq 0,4$). Для достижения таких показателей платформа должна иметь выступы, образованные выштамповками.

Визуальная проверка на наличие выступов на платформах и на отсутствие у них деформации обязательна.

Если поверхность не имеет выступов, или если две ряда двух последовательных выступов выштамповок не имеют минимальной допустимой высоты 3 мм (рис. 3), поверхность должна быть отремонтирована. В противном случае она должна быть помечена красной краской и не должна использоваться как опора для колеса, закрепленного ремнем (рис. 4).

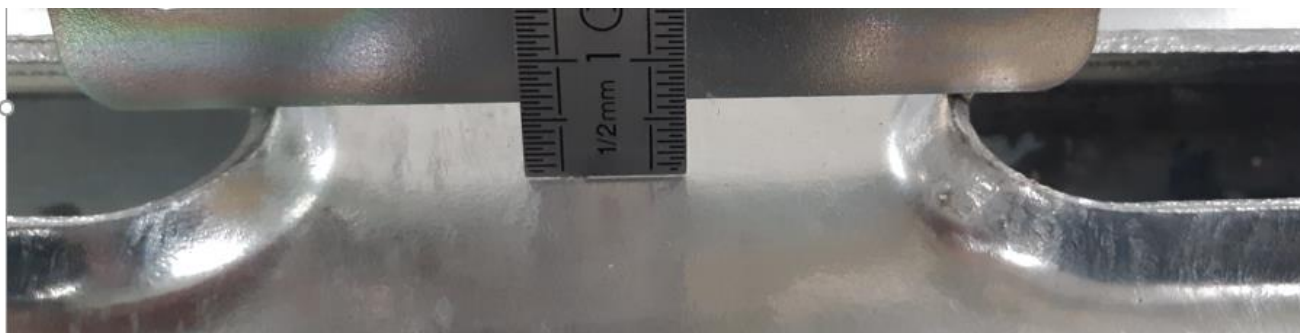


Рисунок 3. Контроль высоты выступа выштамповки



Рисунок 4. Примеры поверхностей, на которые запрещено крепить колесо

4 Прочность точек крепления

Точки крепления платформ используются совместно с крюками крепежных ремней или противооткатных упоров.

Прочность точек крепления должна проверяться с помощью специального оборудования специализированными организациями (TÜV Süd, TÜV Nord, DEKRA и др.) или производителем. Если конкретный тип платформы не был подвержен испытаниям, LOHR может дать оценку ее прочности по аналогии с уже сертифицированными платформами: EHR100 classic, EHR200 new, EHR300 new, Performer и др. Если аналогия неприменима, необходимо провести оценку путем статических испытаний.

Точки крепления считаются соответствующими ожидаемому уровню прочности до тех пор, пока на них отсутствуют повреждения.

Запрещается использовать отверстия для прохода крюков, имеющие трещины и повреждения по толщине металлического листа. Такие отверстия требуют ремонта. В противном случае на периферийную поверхность необходимо нанести красную маркировку распылением, чтобы обозначить область, запрещенную для крепления.



Рисунок 5. Примеры отверстий для прохода крюка, имеющие трещины и неприемлемые для крепления

Аналогичным образом, полоса металлической пластины с уменьшенным сечением шириной менее 22 мм (рис. 6) не может использоваться для удержания крюка, ее необходимо отремонтировать или пометить красной аэрозольной краской.

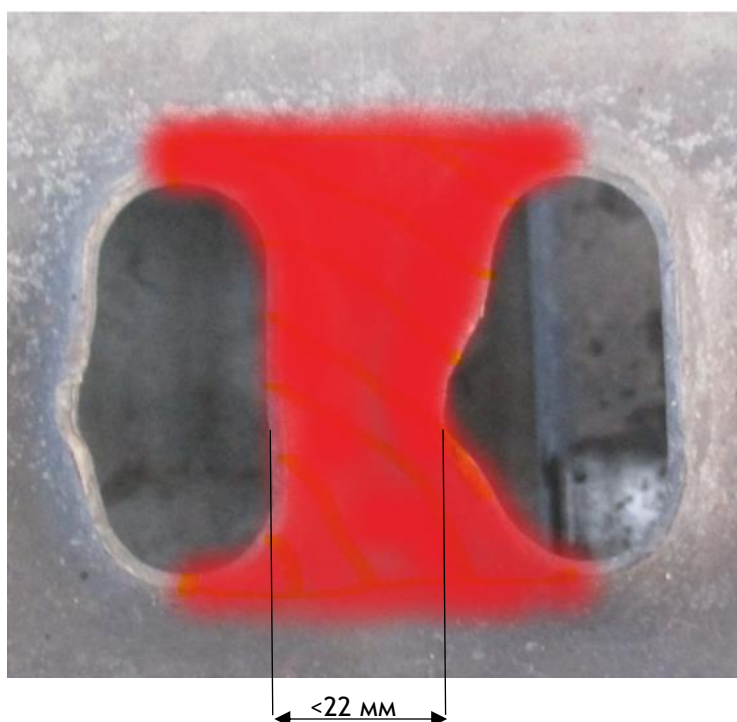


Рисунок 6. Несоответствующая требованиям полоса для удержания крюка

5 Противооткатные упоры

Противооткатные упоры, используемые в совокупности с грузовыми платформами автопоезда LOHR, должны соответствовать требованиям стандарта VDI 2700-8.1:2024 для перевозки транспортных средств массой до 4,5 т и диаметром колеса менее 750 мм или стандарта VDI 2700-8.2:2024 для перевозки транспортных средств массой более 4,5 т или с диаметром колеса более 750 мм.

Противооткатные упоры должны быть функциональными:

изгибная деформация опорной поверхности упора при креплении не должна превышать 5 мм (рис. 7.1).

дефект плоскостности опорной поверхности упора не должен превышать 5 мм (рис. 7.2)

- не должно быть разрывов и трещин
- не должно быть сквозной ржавчины
- крюки не должны быть деформированы ; полезная длина крюка должна быть более 10 мм (рис. 8).
- крепление с помощью пружинного фиксатора должно быть функциональным.

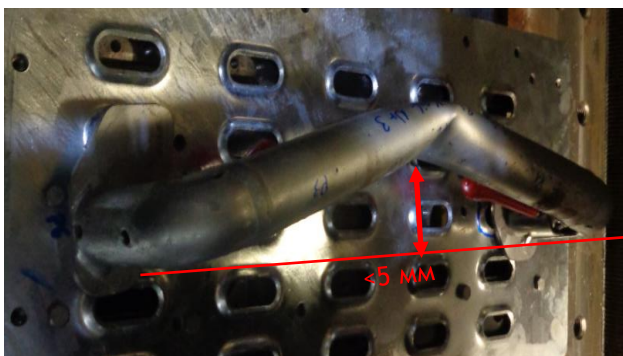


Рисунок 7.1. Изгибная деформация поверхности пневматической опоры

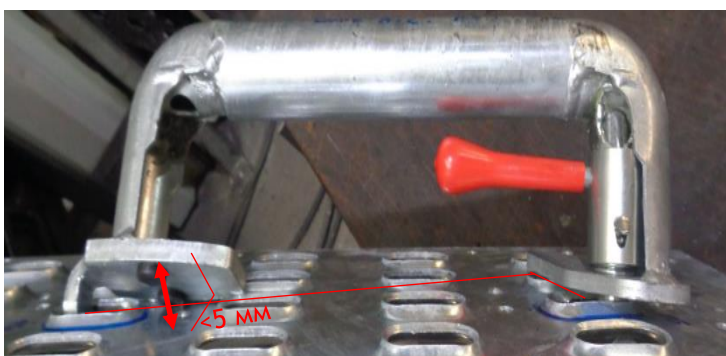


Рисунок 7.2. Отсутствие плоскостности

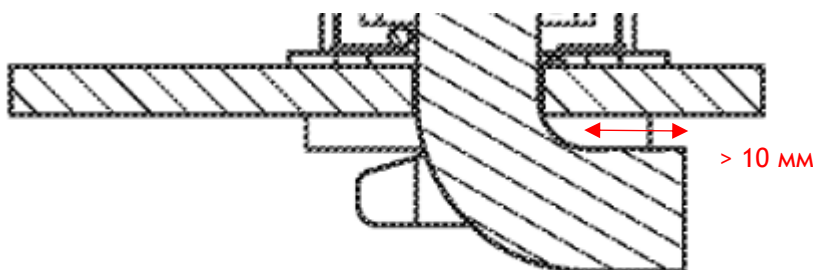


Рисунок 8. Полезная длина крюка

6 Крепежные ремни

Крепежные ремни должны соответствовать требованиям стандарта VDI 2700-8.1:2024 для перевозки легковых автомобилей массой до 4,5 т или требованиям стандарта VDI 2700-8-2:2024 для перевозки тяжелых транспортных средств.

На ткани крепежного ремня не должно быть потертостей шириной более 5 мм (рис. 9).



Рисунок 9. Потертая ткань крепежного ремня

Этикетка должна быть читаема.

Крюки не должны быть деформированы. Крепежные элементы не должны иметь выраженной коррозии (проникающей ржавчины). Замки безопасности должны быть функциональны. Должно присутствовать натяжение при приложении усилия к рукоятке.

Требования к размерам :

раскрытие крюка должно быть не менее 28 мм (рис. 10), в случае однорогого крюка его диаметр должен составлять не менее 13 мм (рис. 10).

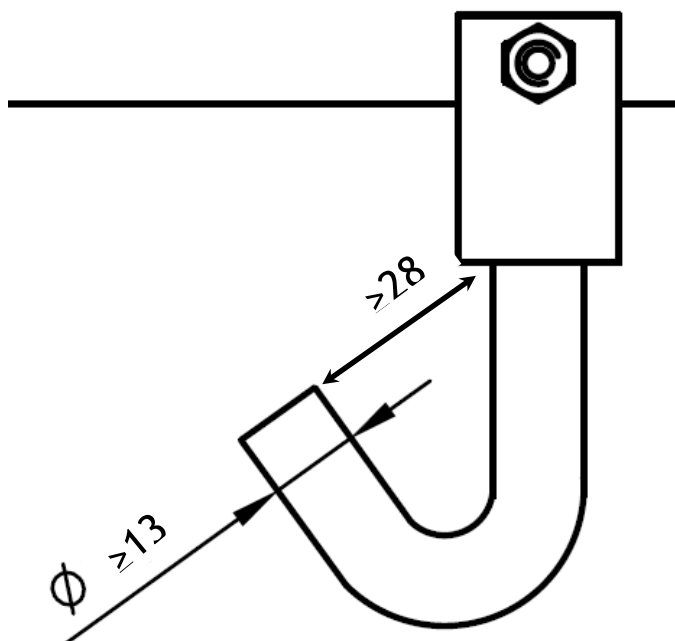


Рисунок 10. Крюк однорогий - требования к размерам

Протокол проверки в соответствии со стандартом VDI 2700-8

Номер шасси грузовика:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Регистрационный номер: _____ Дата ввода в эксплуатацию: ____/____/____

Номер шасси прицепа:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Регистрационный номер: _____ Дата ввода в эксплуатацию: ____/____/____

		Комментарии
Устойчивость автопоезда подтверждена	Да <input type="checkbox"/>	
Технический осмотр обновлен	Да <input type="checkbox"/>	
Структуры целы	Да <input type="checkbox"/>	
Все концевые упоры присутствуют	Да <input type="checkbox"/>	
Все системы блокировки присутствуют и функциональны	Да <input type="checkbox"/>	
Высота выступов выштамповок соответствует требованиям	Да <input type="checkbox"/>	Количество поверхностей, запрещенных для крепления: ____
Платформы одобрены	Да <input type="checkbox"/>	Количество запрещенных точек крепления: _____
Точки крепления и фиксации противооткатных упоров присутствуют	Да <input type="checkbox"/>	
Противооткатные упоры, используемые в совокупности с грузовыми платформами, одобрены	Да <input type="checkbox"/>	Количество стоек: _____
Противооткатные упоры функциональны	Да <input type="checkbox"/>	
Крепежные ремни соответствуют требованиям VDI 2700-8.1(-8.2):2024	Да <input type="checkbox"/>	Количество крепежных ремней: _____
Крепежные ремни в хорошем состоянии	Да <input type="checkbox"/>	

Имя, компания и подпись контролера: _____	Дата и место проверки: _____
Документ направить электронной почтой в компанию LOHR : lsc@lohr.fr	